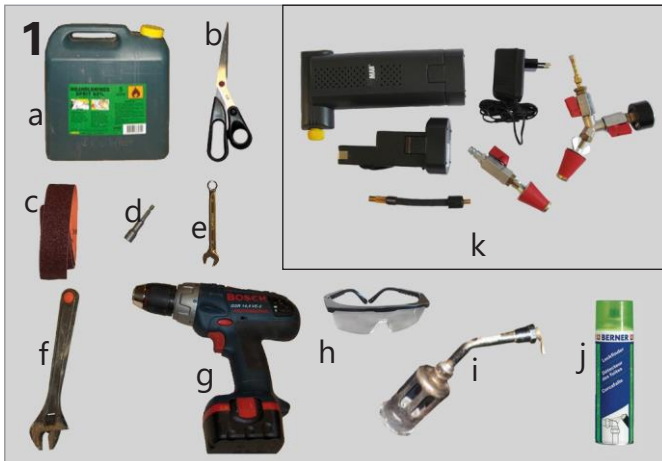
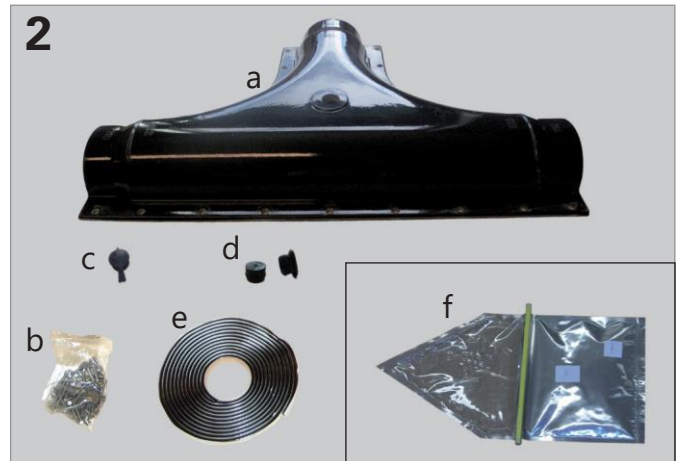


Montageanleitung GFK - Halbschalen

Diese Montageanleitung gilt für GFK-Abzweiger des isoplus-Produktkatalogs.



- 1** benötigte Werkzeuge: a) Reinigungsalkohol, b) Schere, c) Schmirgelware mit Körnung 40-60mm, d) Bithalter, e) Gabelschlüssel, f) verstellbarer Schraubenschlüssel, g) Akkuschauber, h) Schutzbrille, i) Gasbrenner, j) PE-Reiniger, k) Leck Prüfgerät



- 2** benötigte Materialien: a) GFK Abzweiger, b) Schrauben, c) Entlüftungsstopfen, d) Expansionsstopfen, e) Dichtband, f) Schaumpackung



3 Ablängen der Mantelrohre vor der Montage der Fittinge den GFK Halbschalen anpassen. Reinigen der Mantelrohre mit einem sauberen, mit Reinigungsalkohol oder angefeuchteten Tuch.



4 Schleifen der Mantelrohre mit Schmirgelleinen der Körnung 40-60, bis einheitliche, gleichmäßige deutliche Schleifspuren im gesamten Dichtbereich auftreten.



5 Verwendung eines sauberen, mit Reinigungsalkohol befeuchteten Tuches, um die Oberflächen zu reinigen, auf denen das Dichtband kleben soll.



6 Optional : Einige Sekunden lang eine Gasflamme über die gereinigten Oberflächen schwenken.



7 Einlegen eines Dichtungsband-Streifens in jede der Längsaussparungen und zwei Streifen in jede der Umfangsaussparungen. Nur im Unterteil ! (Halbschale ohne Einfüllloch)



8 Positionieren des Verbindungsbandes - das längliche Dichtungsband muss das Umfangsband kreuzen !!!

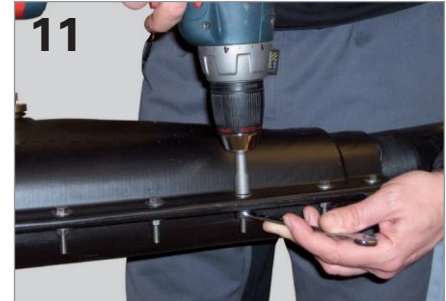
Montageanleitung GFK - Halbschalen



9
Anbringen des unteren Teiles der Halbschale. (Halbschale ohne Einfüllloch)



10
Anpassen des oberen Teiles der Halbschale. Umfangsband vorher 2x einlegen ! (Halbschale mit Einfüllloch)



11
Schrauben Sie die Schrauben ein, um die beiden Teile miteinander zu verbinden, und ziehen Sie sie über Kreuz fest. **Nach ca. 10 Minuten Schrauben nochmals nachziehen!**



12
Wählen Sie die Nummer des Montageschaums gemäß der Markierung an der Verbindung. Entfernen Sie den Kunststoffstopfen für den Montageschaum von der Trennleiste.



13
Abziehen des schwarzen Gummibandes von der Trennleiste.



14
Abziehen der Plastikflasche von der Schaumpackung.



15
Das dunkle Isocyanat in das klare Polyol drücken. Die Schaumtüten schütteln, bis die Flüssigkeit eine einheitliche hellbraune Farbe ohne dunkle Flecken angenommen hat.



16
Spitze der Schaumtüte abschneiden.

WICHTIG!

Denken Sie daran, **Schutzhandschuhe und Schutzbrillen** zu verwenden, die für Epoxidarbeiten zugelassen sind!
Beim Schäumen sollte die Temperatur der zu schäumenden Teile **min. 20 ° C und max. 25 ° C** haben.
Die richtige Temperatur der Schaumstoffkomponenten während des Schäumens ist eine äußerst wichtige Voraussetzung, um die Schaumstoffkomponenten ausreichend miteinander mischen zu können, und ist für den chemischen Prozess wichtig.
Das Aufschäumen sollte nur bei Rohrtemperaturen von **min. +5 ° C und max. 50 ° C** erfolgen.
Mischschaum muss **max. 1 Minute** nachdem Sie die Komponenten gemischt haben verarbeitet sein. Daher kann eine Person allein nicht mehr als **2 Schaumstofftüten** mischen. Bei Schäumungen, die mehr als **2 Beutel Schaum** benötigen, müssen zwei Personen gleichzeitig den Mischvorgang durchführen !

Die Schaumkomponenten **gründlich mischen**, bis die Mischung eine **einheitliche hellbraune Farbe** ohne dunkle Flecken aufweist.

Der Mischvorgang muss intensiv sein, da die Schaumkomponenten bei Kontakt zu reagieren beginnen. **Der Prozess ist somit zeitlich begrenzt !!!**

Der korrekte Mischvorgang ist entscheidend für die Qualität des Schaums.

Montageanleitung GFK - Halbschalen



17 Einfüllen des Schaumes in die Halbschale.



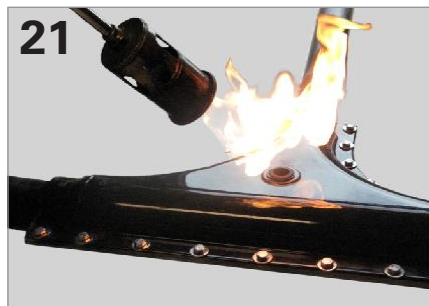
18 Den Entlüftungsstopfen in das Schaumloch einschlagen.



19 Wenn die Halbschale mit Schaum gefüllt ist und der Schaum mindestens 20 Minuten ausgehärtet ist, muss der Entlüftungsstopfen und der ausgetretene Schaum entfernt werden.



20 unteren Teiles des Expansionsstopfens in das Schaumloch einstecken, und einschlagen.



21 Den Dichtring im Expansionsstopfen vorsichtig erwärmen.



22 Expansionskegel in den Expansionsstopfen einschlagen.

GFK - Halbschalen

75-90 / 75-90 / 75-90

110-125 / 75-90 / 110-125

110-125 / 110-125 / 110-125

140-160 / 75-90 / 140-160

140-160 / 110-125 / 140-160

140-160 / 140-160 / 140-160

160-180 / 160-180 / 160-180

200-225 / 200-225 / 200-225

Tütengröße

Schaumpackung Nr. 2

Schaumpackung Nr. 5

Schaumpackung Nr. 5

Schaumpackung Nr. 6

Schaumpackung Nr. 8

Schaumpackung Nr. 8

Schaumpackung Nr. 8

Schaumpackung **2x** Nr. 8

GFK - Bogen

75-90 / 75-90

110-125 / 110-125

160- 180 / 160-180

200- 225 / 200-225

Schaumpackung Nr. 2

Schaumpackung Nr. 5

Schaumpackung Nr. 8

Schaumpackung **2x** Nr. 8